

Ultramid® A3XZC3 ESD bk 23187

PA66-CF15

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	7 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	300 / *	°C	-
载荷	10 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.5 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	10000 / 5800	MPa	ISO 527
断裂应力	130 / 85	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.7 / 8	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	70 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	70 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	13 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	8000 / 5100	MPa	ISO 178
弯曲强度	180 / 120	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	235 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	255 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	14 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	130 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	1	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
表面电阻率	* / 1000000	Ohm	IEC 62631-3-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1190 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	180 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-

特征

加工方法	特殊性能
注塑, 其它挤出成型	阻燃的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的

供货形式
粒料, 黑色